

Film DTF premium doble matte

DOBLE CARA MATE ANTIESTÁTICO Y ANTIDESLIZAMIENTO DE DESPEGUE EN CALIENTE Y FRÍO



1) Imprimir en el film DTF

Inserte el film DTF en una impresora compatible cargada con tinta DTF. Imprima la imagen completa en el film DTF. Hay 2 capas que la impresora debe imprimir. La primera capa será la imagen CMYK. La segunda capa será la tinta blanca en la parte superior de la imagen CMYK. Todas las imágenes impresas en película DTF deben estar en espejo.



2) Aplicar polvo en el film DTF

Aplique polvo adhesivo termofusible sobre la impresión mientras aún esté húmeda. Extiéndala uniformemente sobre la imagen. Retire cualquier exceso con cuidado. Se puede hacer usando una bandeja, inclinándola de lado a lado. Alternativamente, este paso se puede realizar mediante una máquina de agitación automática para producciones grandes.



3) Curado del polvo DTF

La forma más común es aplicar el calor adecuado tanto a la imagen impresa como al polvo mediante un horno de curado o una plancha. Para obtener mejores resultados, se recomienda encarecidamente seguir las especificaciones del fabricante para la temperatura y tiempo de curado, según el tipo de polvo y maquinaria.



4) Pre-planchado

Pre-planchar la prenda con la plancha de 2 a 5 segundos. Esto se hace para aplanar la tela y también asegurar que no tenga humedad. El planchado ayuda a garantizar la transferencia adecuada de la imagen del film a la prenda.

5) Transferencia a la prenda

Coloque la película sobre la prenda y luego, utilizando la plancha, aplique la temperatura y presión adecuadas. Este proceso permite que el polvo adhesivo comience a fijarse entre la tela y la tinta impresa. Ajuste la temperatura de la plancha entre **130°-160°** durante **8 a 12 segundos**. Ajuste estos valores dependiendo de las características de su equipo.



6) Pelado en frío o en caliente

La principal ventaja de utilizar nuestra película DTF es que se puede pelar en frío o en caliente. Retire lentamente la película DTF con cuidado, dejando solo la imagen impresa en la tela.

Planchado

TEMPERATURA 130°C a 160°C

TIEMPO: DE 8 A 12 SEGUNDOS

DESPEGUE EN CALIENTE O FRÍO

Estas condiciones pueden variar en función del entorno y la maquinaria